

**BredaMenaribus**

Una Società Finmeccanica

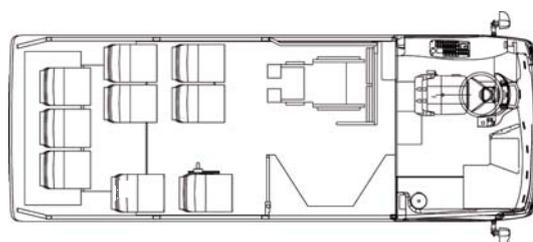
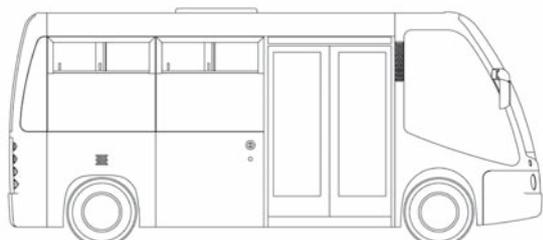
**ZEUS**

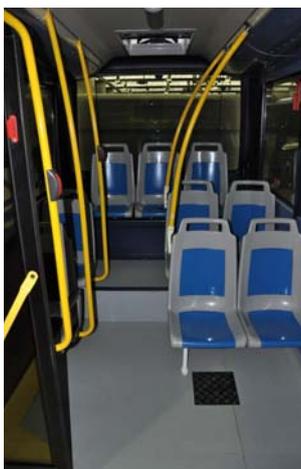
Le linee moderne ed accattivanti che inseriscono mirabilmente questo minibus nel cuore dei nostri centri storici, vestono oggi un apparato di trazione profondamente innovato. Un nuovo e più potente motore elettrico in corrente alternata raffreddato a liquido, un azionamento ad inverter IGBT e nuove batterie al litio conferiscono allo ZEUS caratteristiche tecniche di avanguardia sul mercato degli elettrici.

Le prestazioni in termini di velocità ed accelerazione traggono giovamento dal risparmio di peso di oltre 500 kg permesso dalle batterie al litio grazie alle quali si possono raggiungere i 120 km di autonomia in un ciclo di servizio urbano. Sempre con le nuove batterie è possibile dimezzare i tempi necessari per effettuare la ricarica ed anche effettuare brevi ricariche parziali (biberonaggio).

	ZEUS		
PASSEGGERI (standard)			
Seduti	9	9	9
In piedi	12	11	13
Carrozzella	1	--	--
Strapuntini	--	2	--
Servizio	1	1	1
TOTALI	23	23	23

DIMENSIONI PRINCIPALI (mm)	ZEUS
Lunghezza massima	5.890
Larghezza massima	2.070
Altezza massima (con A.C.)	2.810
Altezza minima da terra	200
Passo	3.720
Sbalzo ant. / post.	1.140/ 1.030
Diametro minimo di volta (est. ruota)	12.642
Altezza soglia porta	310
Tara con conducente	4.200 Kg





04/2011



MOTORE

- Motore elettrico a corrente alternata ANSALDO ELECTRIC DRIVES, posteriore, raffreddato a liquido
- Controllo Trazione inverter tipo IGBT ANSALDO ELECTRIC DRIVES raffreddato a liquido
- Potenza max 30kW nominali, 60kW di picco
- Coppia max 260 Nm a 2.200 giri/min.
- Velocità max ~ 45 km/h

ASSALI - STERZO - PNEUMATICI

Assale anteriore sterzante a trave rigido. Idroguida tipo ZF. Volante regolabile in altezza ed inclinazione.

Assale posteriore con ruote singole.

Pneumatici tipo 225/75 R 17,5 su dischi ISO 6"x17,5".

STRUTTURA

Scocca di profilati in acciaio ad alta resistenza elettrosaldati formante un'unica struttura integrata portante. Passaruota strutturali in lamiera di acciaio ad alta resistenza.

SOSPENSIONI

Pneumatica con molle ad aria.

Anteriori: nr. 2 molle ad aria e nr. 2 ammortizzatori idraulici, nr. 2 balestre longitudinali.

Posteriori: nr. 2 molle ad aria, nr. 2 ammortizzatori idraulici, nr. 2 balestre longitudinali.

L'assetto della sospensione è assicurato da sensori automatici tramite centralina elettronica ECAS. Sistema "kneeling" inginocchiamento laterale (40 mm) abbinato al blocco del veicolo a porte aperte. Impianto di sollevamento/abbassamento.

FRENI

Freni di servizio: idraulico a disco sull'asse anteriore e a tamburo sul posteriore con ABS.

Freno di soccorso: ottenuto dalla sezionatura del freno di servizio.

Freno di stazionamento: meccanico sulle ruote posteriori, azionato idraulicamente.

Freno di rallentamento: di tipo elettrico integrato nella trasmissione.

IMPIANTO PNEUMATICO

Elettrocompressore.

Nr. 3 serbatoi in alluminio con scarico condense centralizzato manuale per complessivi 55,5 litri. Attacco per riempimento rapido dell'impianto dall'esterno.

Tubazioni in poliammide.

IMPIANTO ELETTRICO DI SERVIZIO

Tipo Multiplex 24 V con n. 1 centralina e display. Nr. 2 batterie da 12 V 80 Ah a ridotta manutenzione.

BATTERIE DI TRAZIONE

Mediante 78 celle a litio polimeri, 288 V - 200 Ah, capacità complessiva 57,6 kWh, sistemate posteriormente in un cassonetto di acciaio estraibile, che ne rende semplice la sostituzione, direttamente accessibile tramite il portellone posteriore.

Le batterie possono essere ricaricate direttamente a bordo veicolo mediante nr. 1 carica batteria da 20 A 380 V in un tempo inferiore alle 10 ore.

Monitoraggio batterie tramite unità centrale di controllo (BMS) collegata via CAN BUS e riportante sul display del cruscotto le informazioni sullo stato di carica e funzionamento.

PORTE

Nr. 1 a due ante rototraslanti a comando elettrico.

CRISTALLI

Parabrezza di tipo curvo. Finestrini laterali incollati con parte inferiore fissa e superiore apribile a scorrimento orizzontale.